

现以

解，

生产

富山厂进行进出水异常应急培训

富山厂于2018年10月22日起开始，因接纳园区工业废水的处理，

经历数次进水水质冲击，通过数次工艺调整，尽量保证出水达标。

出应对冲击的经验，进行进出水水质异常应急培训。

培训通过对产生冲击的原因、不同原因冲击对系统造成影响的表现

及工艺参数调整手段进行阐述，务求原理上令工作人员充分了

从而使应急操作合理到位。

通过此次培训，员工提高了对进出水异常

工作的精细化程度。

为应对能力，提高日常



期间

总结

